

## **Elektrokettenzug Für leichte Einsätze**



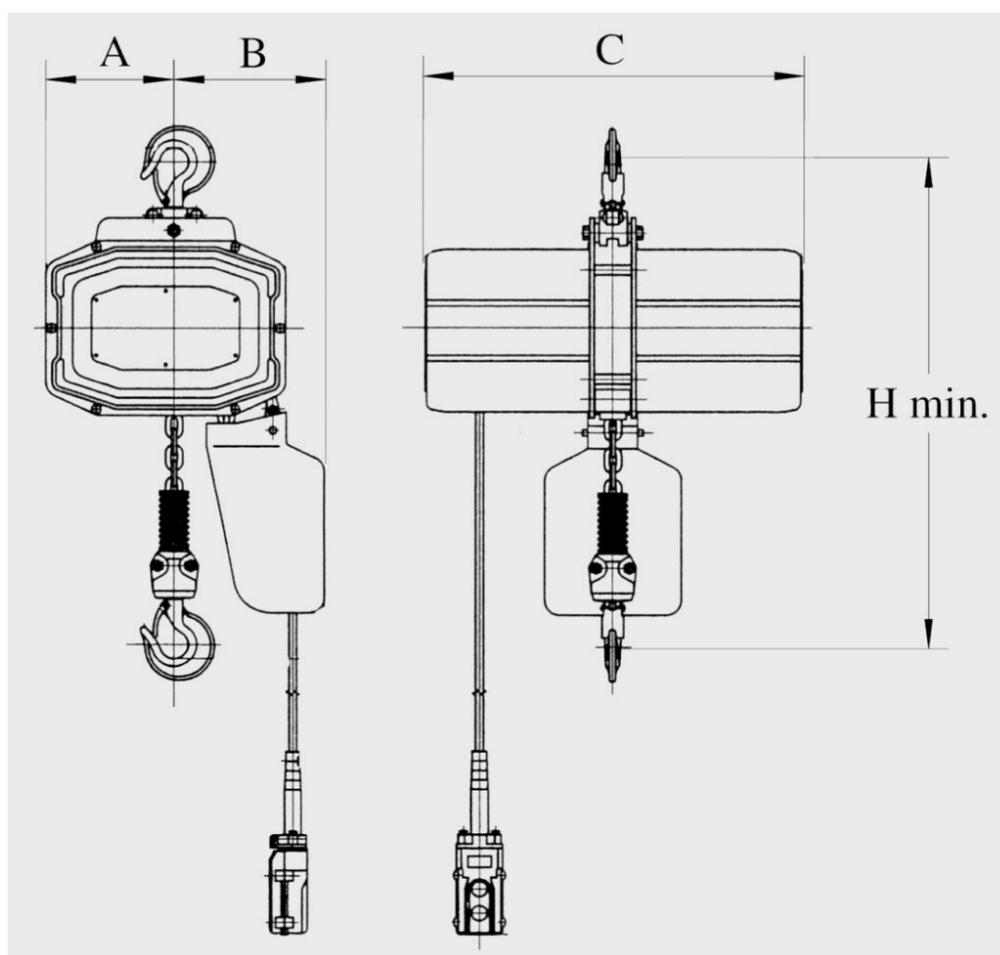


- Für Einphasenwechselstrom 1 x 230 V
- Direktsteuerung mit Not-Aus
- Klasse FEM-1Bm, Einschaltdauer ED 25 %
- Schutzklasse IP54
- Mit elektrischen Endschaltern
- Aufhängung mit drehbarem Haken
- Lastkettenhub 6 m
- Kettenspeicher inklusive
- Anschlussspannung 230 V 1-phasig

## Spezifikationen

Typ	Nutzlast kg	Stränge	Geschwindigkeit 1 m/min	Preis CHF mit 6 m Hub inkl. Kettenspeicher	Bauhöhe mm	Motor kW	Kette mm	Gewicht kg
BDH-150	150	1	3,0	350	300	0,24	4 x 12	9,5
BDH-300	300	1	3,0	490	370	0,43	5 x 15	18,0
BDH-500	500	1	3,0	820	390	0,68	6.3 x 19.1	24,0

## Masszeichnungen / Abmessungen / Anleitungen



Abmessungen in mm

Typ			
	A	B	C
BDH-150	115	115	190
BDH-300	165	130	220
BDH-500	220	220	200